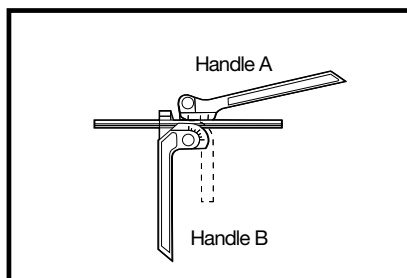
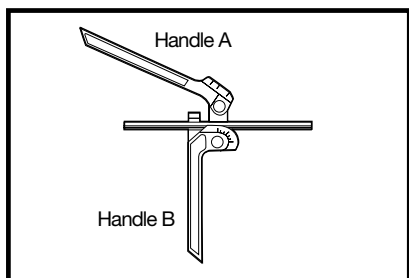


Lever-Type Tube Bender

Dobladora para tubos de palanca

Outil pour cintrer les tuyaux de tube de type à levier



Instructions:

1. Raise Handle A
2. Position tubing under holder in slots in Handle B. When bending other sizes or metric tubing, use the slot that most closely fits the material.
3. Apply downward pressure to Handle A toward Handle B until desired bend is achieved.
4. Raise Handle A, remove tubing.

Las Instrucciones:

1. Levantar A de manija.
2. Ubicar caño debajo el tenedor de caño en una de tres ranuras en la manija. Cuando flexión otros tamaños el caño métrico, usa la ranura que la mayoría estrechament adapta el material.
3. Aplicar descendente presión para manejar una hacia la manija B hasta la que curva deseada se logre.
4. El alza maneja un, quite caño.

Les Instructions:

1. Soulever poignée A.
2. Situer l etube sous le détenteur de tube dans une de trois fentes dans la poignée. Quand pliage autres tailles ou tube métrique, emploie la fente que plus équipe étroitement la matière.
3. Appliquer l pression en bas à manier une vers la poignée B jusqu'à désiré est réalisée.
4. Poignée d'augmentation A, enlève le tube.

Making 45° and 90° Bends:

1. Line up 0 mark on Handle A with 0 mark on Handle B.
2. Apply downward pressure to Handle A until desired 45° or 90° bend is achieved.
3. For making 180° u-bends, make first a 90° bend then reposition tubing and make second 90° bend.

La elaboracion de 45° y 90° dobla:

1. Rayar arriba 0 marca sobre la manija una con 0 marca sobre la manija B.
2. Aplicar descendente presión para manejar una hasta deseado 45° o 90° que curva se logre.
3. Para hacer 180° u-bends, hacer primero 90° doblar entonces. Posición de caño y hacer segundo 90° curva.

Faisant 45° et 90° virages:

1. Faire la queue 0 marque sur la poignée un avec 0 marque sur la poignée B.
2. Appliquer la pression en bas à manier un jusqu'à désire 45° ou 90° virage est réalisée.
3. Pour faire 180° u-bends, marque premier 90° plie alors marque et tube de position second 90° virage.



1-800-533-3244

Superior Tool Company, Cleveland, Ohio 44131

Made in Taiwan.

www.superiortool.com



0 17197 66575 2